

## CHS-EPOXY 324 / Epoxy 1200

epoxidová živica na lepenie



### POUŽITIE

Živica na prípravu lepiacich kompozícií pre lepenie kovov, skla, keramiky, porcelánu, eternitu, výrobkov z močovino-formaldehydových živíc a iných materiálov. Na prípravu stierkových hmôt a tmelov. Použitie kovového prachu ako plniva spôsobuje vodivosť vytvrdnutej kompozície. Živica ani natužená zmes nesmie byť riedená prídavkom akéhokoľvek rozpúšťadla či riedidla.

### VLASTNOSTI

Vzhľad: číra, žltkastá silne viskózna kvapalina  
 Hustota (pri +20 °C): 1,15 g.cm<sup>-3</sup>  
 Viskozita (pri +25 °C): 20-60 Pa.s  
 Neobsahuje VOC.



### PRÍPRAVA POVRCHU

Povrch musí byť suchý, čistý, odmastený a zbavený mechanických nečistôt (prach po brúsení, atď.), najlepšie zdrsnený. Teplota podkladu by mala dosahovať 15-25 °C pri max. 80% relatívnej vlhkosti vzduchu. Nevytvrdnutú kompozíciu je možné z povrchu náradia umyť riedidlom S 6300 alebo Lignofix S 6300 prípadne acetónom.

### TUŽENIE

	pomer hmotnostný	pomer objemový
Epoxy 1200: Tvrdidlo P 11	100 : 7	100 : 8,5
Epoxy 1200: Tvrdidlo T 0492	100 : 16	100 : 19,5
Epoxy 1200: Tvrdidlo T 0503	100 : 30	100 : 34,5
Epoxy 1200: Tvrdidlo AN 2609	100 : 24	100 : 26
Epoxy 1200: Tvrdidlo AN 2712	100 : 30	100 : 34,5

### SPRACOVANIE

**Tvrdidlo P 11** je rýchle tvrdidlo s kratšou dobou spracovateľnosti. Vyznačuje sa povrchovým dolepom po vytvrdnutí. Dolep možno odstrániť umytím vodou alebo 3% roztokom kyseliny citrónovej. Vytvrdená kompozícia zostáva transparentná. Odporúčaná teplota oboch zložiek pred spracovaním je +15 až +20 °C. Doba želatinácie: 30-50 min. pri + 23 °C (podľa pripraveného množstva).

Vytvrdnutie: 24 hodín pri teplote 23 ± 5 °C

Plné vytvrdnutie: 7 dní pri teplote 23 ± 5 °C, resp. 1-2 dni pri 23 ± 5 °C a dotvrdnutie 3 dni pri 50-60 °C (infražiarče)

Uzavreté nádoby: po 7 dňoch vytvrdzovania sa dotvrdzuje pri teplote 23 ± 5 °C naplnením nádoby vlažnou vodou, ktorej teplota sa postupne zvýši až na 60 °C a udržiava sa 2-3 dni.

**Tvrdidlo T 0492** znižuje vývin tepla pri reakcii, preto je vhodné na predĺženie doby spracovania.

Kompozit je transparentný a bez dolepu.

Doba želatinácie: 1-2 hodiny. pri 23 °C (podľa pripraveného množstva)

Vytvrdnutie: 24 hodín pri teplote 23 ± 5 °C

Plné vytvrdnutie: 7 dní pri teplote 23 ± 5 °C

## CHS-EPOXY 324 / Epoxy 1200

epoxidová živica na lepenie



**Tvrdidlo T 0503** znižuje vývin tepla pri reakcii, preto je vhodné na spracovanie väčšieho množstva živice.

Vytvrdnutá kompozícia je zafarbená do žltá a bez dolepu.

Doba želatinácie: 45-70 min. pri 23 °C (podľa pripraveného množstva)

Vytvrdnutie: 24 hodín pri teplote 23 ± 5 °C

Plné vytvrdnutie: 7 dní pri teplote 23 ± 5 °C

**Tvrdidlo AN 2609** je rýchle tvrdidlo vhodné na vytvrdzovanie za zníženej teploty (do 5 °C). Vzhľadom na zvýšenú reaktivitu nie je vhodné pre vytvrdzovanie čistých živíc vo väčšom množstve. Živicu je potrebné vrstviť.

Vytvrdnutá kompozícia je transparentná a bez dolepu.

Doba želatinácie: 25-40 minút. pri 23 °C (podľa pripraveného množstva)

Vytvrdnutie: 24 hodín pri teplote 23 ± 5 °C

Plné vytvrdnutie: 5 dní pri teplote 23 ± 5 °C

**Tvrdidlo AN 2712** je rýchle tvrdidlo vhodné k vytvrdzovaniu za zníženej teploty (do 5 °C). Vzhľadom na zvýšenú reaktivitu nie je vhodné pre vytvrdzovanie čistých živíc vo väčšom množstve. Živicu je potrebné vrstviť.

Vytvrdnutá kompozícia je žltkastá, číra a bez dolepu.

Doba želatinácie: 25-40 minút. pri 23 °C (podľa pripraveného množstva)

Vytvrdnutie: 24 hodín pri teplote 23 ± 5 °C

Plné vytvrdnutie: 5 dní pri teplote 23 ± 5 °C

### UPOZORNENIE

Pri aplikácii je potrebné zaistiť také teplotné podmienky, aby nedošlo k vyvráždaniu vlhkosti na povrchu opravovaného predmetu (rosný bod). Vetraním je nutné obmedziť prípadný výskyt kyslých plynov a pár (napr. CO<sub>2</sub>), ktoré reagujú s tužidlom a znemožňujú dokonalé vytvrdnutie materiálu.

Natúžením veľkého množstva živice dochádza k vývinu tepla a tým ku skráteniu doby spracovateľnosti!

### ÚŽITKOVÉ VLASTNOSTI

Vytvrdnutý spoj dobre odoláva: 30% kyseline sírovej a chlorovodíkovej, 5-10% hydroxidu sodnému, 30% hydroxidu amónnemu (amoniaku), benzínu a olejom.

Vytvrdnutý spoj čiastočne poškodzujú: voda, alkoholy, aromatické uhľovodíky, acetón, chlórové uhľovodíky.

Lineárne zmršťovanie (podľa ČSN EN 12617-3): po 24 h / 23 °C max. 0,5%, po 120 h / 23 °C max. 0,5%

Príľnavosť k podkladu (podľa ČSN EN ISO 4624): < 3 MPa

Vodotesnosť (podľa ČSN EN 12390-8): 0 l.m<sup>-2</sup> za 30 minút

### BALENIE

Set 110 g, set 268 g, set 535 g, set 1,07 kg a set 10,7 kg (v sete s Tvrdidlom P11).

Obaly 10 kg, 50 kg. Iné obaly je možné dohodnúť s výrobcom.

### SKLADOVANIE

Skladujte v tesne uzavretom, neporušenom originálnom obale na suchom, chladnom, dobre vetranom a

## CHS-EPOXY 324 / Epoxy 1200

epoxidová živica na lepenie



zatienenom mieste. Teplota skladovania +15 až + 25 °C. Doba skladovania 36 mesiacov. Chráňte pred horúčavou, sálavým teplom. Uchovávajúte oddelene od potravín, krmív a liekov. Skladujte mimo dosahu detí.

### ZÁRUČNÁ DOBA

36 mesiacov pri dodržaní skladovacích podmienok.

***Používajte tento prípravok bezpečne. Pred použitím si vždy pozorne prečítajte údaje na obale a pripojené informácie o prípravku.***

Pokyny pre bezpečné zaobchádzanie, prvá pomoc a nakladanie s odpadom: vid' etiketa a karta bezpečnostných údajov: [www.stachema.sk](http://www.stachema.sk)

### UPOZORNENIE

Informácie uvedené v tomto technickom liste sa opierajú o naše najlepšie znalosti podložené výsledkami laboratórnych testov a o praktické skúsenosti. Avšak, vzhľadom na to, že výrobok je často používaný mimo rámec našej kontroly, nemôžeme ručiť za nič iné ako za kvalitu výrobku ako takého. Neručíme za chyby vzniknuté zlou aplikáciou, použitím iných riedidiel ako odporúčaných, použitím po dobe skladovateľnosti.

Dátum revízie: 3.9.2021 (Vydáním tohto technického listu strácajú predchádzajúce vydania svoju platnosť.)

## ISO 9001

### **Distribútor v SR:**

STACHEMA Bratislava a.s.  
Železničná 714/180, 900 41 Rovinka, SR  
Tel.: 00421-2-45985500  
[stachema@stachema.sk](mailto:stachema@stachema.sk)  
[www.stachema.sk](http://www.stachema.sk)