

ALUXAL Titanium

vypaľovacia rozpúšťadlová nesilikónová jednozložková striebrenka



POUŽITIE: Náter tepelne namáhaných povrchov vystavených nepriamemu ohrevu do **+500 °C**. Je určený na povrchovú úpravu kovových dielov dymovodov a spalínových ciest. Zaschnutý náter je nutné vypáliť pri **+200 °C počas 2-4 hodín**. Náter je možné vypáliť aj priamo pri prevádzke zariadenia. Na dosiahnutie dobrých ochranných a krycích vlastností náteru sa odporúča naniesť **2-4 vrstvy**. Jednoduchá a ľahká aplikácia. Je možné ho použiť aj v nevytvrdenom stave ako dočasnú antikorošnú ochranu (dočasný náter na prepravu) chrániaci kovový povrch počas max. 7 dní.

VLASTNOSTI:

Usadzovanie:	pripúšťa sa rozmiešateľný sediment
Tvorba povrchových zrazenín/ povlaku:	pripustná tenká, ľahko odstrániteľná „koža“
Vzhľad:	kvapalina s metalickým efektom
Obsah sušiny:	> 42 % hm.
Hustota:	> 1,1 g/cm ³
VOC:	Limitná hodnota VOC (kat. B/e): 840 g/l. Max. obsah VOC s stave na použitie: 565g/l.
Riedidlo:	SINEKYD S 6005, nie je nutné riediť
Farebný odtieň:	striebrosivá

PRÍPRAVA POVRCHU:

- Dokonalé odstránenie produktov korózie a dôkladné odmastenie povrchu. Vhodné je čistenie na St2 až sSt3, ideálne na tryskanie Sa 2 ½ (ČSN EN ISO 8501-1). Fosfatizované povrchy nie sú vhodné, pretože dochádza k zníženiu príľnavosti. Predchádzajúci náter je nutné odstrániť.
- Teplota podkladu: **min. +15 °C a aspoň 3 °C nad rosným bodom.**

Nezaschnutú kompozíciu je možné z povrchu náradia umyť Riedidlom SINEKYD S 6005 alebo acetónom.

SPOTREBA:

- 10-15 m² z 1 kg, tj. spotreba 100-66 g/m² (pri suchej hrúbke 15-20 μm).
Pri mokrej hrúbke 50 μm sa získa suchá hrúbka filmu 20 μm.

APLIKAČNÉ POMÔCKY:

štetec, valček, vzduchové striekanie, AIR-LESS, máčanie

SPRACOVANIE:

Optimálna teplota farby pred spracovaním je +15°C. **Pred aplikáciou rozmiešať prípadný sediment na dne obalu a rovnako aj počas aplikácie je nutné náter premiešavať.** Farbu nie je nutné riediť.

<i>Najnižšia odporúčaná teplota spracovania:</i>	+15 °C
<i>Schnutie:</i>	60 minút pri teplote +20 °C
<i>Pretierateľnosť:</i>	12- 24 hodín pri teplote +20 °C

Plné vytvrdenie: Pre vytvrdenie je náter nutné vypáliť. Bez vypálenia nemá náter deklarované vlastnosti. Nechajte vyprchať rozpúšťadlá 2-4 hodiny pri +20 °C, potom náter vypáľte pri teplote +200 °C počas 2-4 hodín. Náter možno vypáliť aj priamo pri prevádzke zariadenia. Náter možno naaplikovať a vypálenie vykonať aj po dlhšej dobe, ak je zabezpečená ochrana pred vlhkosťou.

Farbu nanášajte štetcom, valčekom, striekaním alebo máčaním na pripravený podklad.

Nepoužívať na mokré a neočistené povrchy, ani na staré či silikónové nátery. Pri aplikácii na povrch ošetrený silikónovými nátermi dôjde po vypálení k odlúpnutiu farby.

ALUXAL Titanium

vypaľovacia rozpúšťadlová nesilikónová jednozložková striebrenka



NÁTEROVÝ SYSTÉM:

Kovové povrchy vystavené nepriamemu ohrevu do + 500 °C:

2-4 x ALUXAL TITANIUM, jeden náter v suchej hrúbke 20-22 µm

Prilnavosť (mriežkovým rezom): max. 1

BALENIE:

0,1 kg, 0,3 kg, 1 kg, 4 kg, 8 kg. Iné obaly je možno dohodnúť s výrobcom.

SKLADOVANIE:

Skladujte v tesne uzavretom, neporušenom originálnom obale na suchom, chladnom, dobre vetranom a zatienenom mieste. Teplota skladovania +15 až +25 °C. Chráňte pred horúčavou, sálavým teplom. Uchovávajte oddelene od potravín, nápojov, krmív a liekov. Skladujte mimo dosahu detí.

ZÁRUČNÁ DOBA:

24 mesiacov od dátumu výroby pri dodržaní skladovacích podmienok.

BEZPEČNOSŤ:

Používajte tento prípravok bezpečne. Pred použitím si vždy pozorne prečítajte údaje na obale a pripojené informácie o prípravku. Pokyny pre bezpečné zaobchádzanie, prvá pomoc: viď etiketa a karta bezpečnostných údajov (na stiahnutie na www.stachema.sk).

UPOZORNENIE:

Informácie uvedené v tomto technickom liste sa opierajú o naše najlepšie znalosti, podložené výsledkami laboratórnych testov a praktické skúsenosti. Avšak, vzhľadom k tomu, že výrobok je často používaný mimo rámec našej kontroly, nemôžeme ručiť za nič iné než za kvalitu výrobku ako takého. Neručíme za chyby vzniknuté zlou aplikáciou, použitím iných riedidiel ako odporúčaných, použitím po dobe skladovateľnosti.

Dátum revízie: 18.10.2019 (Vydáním tohto technického listu strácajú predchádzajúce vydania svoju platnosť.)

Distribútor v SR:

STACHEMA Bratislava a.s.
Železničná 714/180
900 41 Rovinka, SR
Tel.: 00421-2-45985500
stachema@stachema.sk
www.stachema.sk