

POLYESTER MTB

predurýchlená polyesterová živica



POUŽITIE

POLYESTER MTB je určený na výrobu technického laminátu, zalievanie káblových spojov a koncoviek, integrovaných obvodov, vinutí, na odlievanie modelov, na opravu člnov a pod. Vytvrdzovacie vlastnosti živice umožňujú výrobu laminátu o sile 2–10 mm. **POLYESTER MTB** nesmie byť použitý pri výrobe predmetov prichádzajúcich do styku s potravinami a pitnou vodou. Polyesterová živica ani natužená zmes sa pred aplikáciou nesmie riediť prídavkom akéhokoľvek rozpúšťadla či riedidla. Optimálna teplota oboch zložiek pred aplikáciou je + 15 až +20 °C.



VLASTNOSTI

Vzhľad: žltozelená, viskózna kvapalina s typickým zápachom styrénu
 Hustota (20 °C): < 1,04 g.cm⁻³
 Viskozita (23 °C): 1200 mPa.s
 Obsahuje: styrén.
 Obsah prchavých organických látok (VOC): 498 g/l, 462 kg/kg
 Limitná hodnota obsahu VOC (kategória A, subkategória j): 500 g/l
 Obsah organického uhlíka (TOC): 463 g/kg

PRÍPRAVA POVRCHU

Povrch musí byť suchý, čistý, odmastený a zbavený mechanických nečistôt (prach po brúsení, atď.), mierne zdrsnený. Odporúčaná teplota podkladu 15–25 °C pri max. 80 % relatívnej vlhkosti vzduchu. Nevytvrdenú kompozíciu je možné z povrchu náradia umyť acetónom.

POMER MIEŠANIA

Polyester MTB : Iniciátor

pomer hmotnostný

100 : 1,5

Polyester MTB : Iniciátor

pomer objemový

100 : 1,4

APLIKAČNÉ POMÔCKY

Štetec, valček s krátkym vlasom

SPRACOVANIE

POLYESTER MTB sa dôkladne premieša s iniciátorom podľa tužiaceho pomeru. V polyesterovej živici MTB je identifikátor použitia iniciátora. Po vmiešaní dôjde k farebnej zmene zmesi. Tá identifikuje prídavok iniciátora aj dobu želatinácie. Je nutné dodržať predpísaný miešací pomer.

Spracovateľnosť: 15–20 minút pri + 20 °C. **Pri vyššej teplote sa doba spracovateľnosti skracuje.**

Vytvrdnutie: 40 minút pri +20 °C.

Aplikácia: Na poškodené miesto sa naniesie natužená zmes a priloží sa kus sklo-textílie, ktorá sa dokonale pritlačí a presýti zmesou iniciovaného **POLYESTERU MTB**. Na dosiahnutie najlepších výsledkov je nutné voľiť podľa očakávanej záťaže kompozitu typ sklenej tkaniny. Po vytvrdnutí sa miesto zahradí brúsny papierom.

UPOZORNENIE

Natužením veľkého množstva polyesterovej živice dochádza k vývinu tepla a tým ku skráteniu doby spracovateľnosti!

POLYESTER MTB

predurýchlená polyesterová živica



DEKLAROVANÉ PARAMETRE

Pevnosť v ťahu: > 55 MPa
Rozťahnutie: 2%
Pevnosť v ohybe: > 90 MPa
Tvarová stálosť za tepla: +66 °C
Tvrdosť Barcol: > 44

BALENIE

Set 510 g, set 1,02 kg a set 10,2 kg (v sete s Iniciátorom). Iné obaly je možné dohodnúť s výrobcom.

SKLADOVANIE

Skladujte v tesne uzavretom a neporušenom originálnom obale na suchom, dobre vetranom a zatienenom mieste. Teplota skladovania +10 až +25 °C. Chráňte pred horúčavou a sálavým teplom. Uchovávajte oddelene od potravín, nápojov, krmív a liekov. Skladujte mimo dosahu detí.

ZÁRUČNÁ DOBA

14 mesiacov pri dodržaní skladovacích podmienok.

BEZPEČNOSŤ PRÁCE A OCHRANA ZDRAVIA

Používajte tento výrobok bezpečne. Pred použitím si vždy pozorne prečítajte údaje na obale a pripojené informácie o prípravku. Pokyny na bezpečné zaobchádzanie, prvú pomoc a nakladanie s odpadmi: vid' obal/etiketa a karta bezpečnostných údajov (na stiahnutie na www.stachema.sk).

UPOZORNENIE

Informácie, uvedené v tomto technickom liste, sa opierajú o naše najlepšie znalosti, podložené výsledkami laboratórnych testov a praktickými skúsenosťami. Avšak, vzhľadom na to, že výrobok je často používaný mimo rámec našej kontroly, nemôžeme ručiť za nič iné mimo kvality samotného výrobku.

Výrobca, resp. dodávateľ neručí za škody spôsobené výrobkom pri jeho nevhodnom použití a aplikácii.

Dátum revízie: 21.03.2022 (Vydaním tohto technického listu strácajú predchádzajúce vydania svoju platnosť.)

CE ISO 9001 ISO 14001