

# MP300 / CHEMA MUR PoroMalta /

## Cementová malta pro lepení a stěrkování pórobetonu

### Cementová malta na lepenie a stierkovanie pórobetonu



#### ŠPECIFIKÁCIA VÝROBKU

Jemnozrnná ručne spracovateľná cementová hmota triedy M5 podľa EN 998-2.

#### POPIS VÝROBKU

MP300 je určená na tenkovrstvové lepenie, murovanie a stierkovanie pórobetonových tvárnic, tehlového aj vápenno-pieskového muriva. Suchá zmes so zrnitosťou 0–0,5 mm je mrazuvzdorná a vhodná na lepenie a murovanie s konštrukčnými požiadavkami na pevnosť v tlaku 5 MPa.

#### PRÍPRAVA PODKLADU

Podklad musí byť únosný, pevný, čistý, zbavený prachu, solných výkvetov, nečistôt, nesúdržných častí a bez biologického napadnutia. Veľké praskliny v podklade treba vopred vyplniť, prípadné dilatačné škáry je nutné zachovať funkčné. Nesúdržné podklady je vždy nutné pred aplikáciou napenetrovať vhodným výrobkom zo sortimentu STACHEMA, napríklad nariadené PN295 / PENECO NANO. Penetrácia musí vždy dôkladne vyschnúť (minimálne 12 hodín, v závislosti od teploty a vlhkosti okolia).

#### PRÍPRAVA HMOTY

Lepiaca a stierkovacia hmota sa pripraví vsypaním 25 kg suchej zmesi do 5,5–6,0 litrov vody. Miešajte pomocou nízkootáčkového miešadla (cca 200–400 ot./min.) po dobu minimálne 2 minút, čím sa vytvorí homogénna hmota. Vrtuľu miešadla držte neustále ponorenú pod hladinou hmoty, aby nedochádzalo k vnášaniu vzduchu do zmesi. Potom nechajte hmotu 5 minút odstáť a opäť krátko zamiešajte. Doba spracovateľnosti rozmiešanej zmesi je okolo 2 hodín (pri teplote 20 °C a relatívnej vlhkosti vzduchu 50%). **Zvýšenie obsahu vody vedie k zhoršeniu garantovaných vlastností!**

#### POUŽITIE NA LEPENIE A MUROVANIE

Rozmiešanú zmes nanášajte na vopred pripravený podklad najlepšie murárskou lyžicou či hladidlom. Následne sa do nanesej hmoty ihneď ukladajú po vrstvách murovacie pórobetonové prvky. Ich poloha sa upraví poklepaním gumovej paličky a celý postup sa ďalej opakuje. Poloha tvárnic sa dá upravovať do cca 5 minút od polozenia.

#### POUŽITIE NA STIERKOVANIE

Pri aplikácii základnej stierkovej vrstvy rozotrite hmotu rovnou stranou hladidla s dôkladným zatretím do pórobetonových tvárnic, tehlového alebo vápenno-pieskového muriva. Do vrstvy vložte sklotextilnú výstužnú sieťovinu s protialkalickou úpravou a zahladte. Cieľom je vytvoriť kompaktnú vrstvu hmoty s hrúbkou minimálne 3 mm, v ktorej je dokonale zatretá výstužná sieťovina. Spracovávajúte pri teplotách od 5 °C do 30 °C. Aplikovanú stierku je treba minimálne 24 hodín chrániť pred priamym slnkom, prudkým vysychaním a teplotnými šokmi. Lepiaca a stierkovacia hmota nie je určená pre armované murivo.

#### SPOTREBA

lepenie pórobetonových tvárnic  
stierkovanie základnej vrstvy

3–5 kg/m<sup>2</sup> podľa podkladu  
4 kg/m<sup>2</sup> (minimálna hrúbka vrstvy 3 mm)



# MP300 / CHEMA MUR PoroMalta /

Cementová malta pro lepení a stěrkování pórobetonu  
Cementová malta na lepenie a stierkovanie pórobetónu



TECHNICKÉ PARAMETRE	
Reakcia na oheň	A1
Pevnosť v tlaku	M 5 (MPa)
Začiatková pevnosť v šmyku	0,3 N.mm <sup>-2</sup>
Obsah chloridov	NPD
Kapilárna nasiakavosť	≤ 0,6 kg.m <sup>-2</sup> .min <sup>-0,5</sup>
Priepustnosť vodnej pary	μ 15/35
Tepelná vodivosť (stredná tabuľková hodnota; P = 50 %)	(λ <sub>10, dry</sub> ) 0,61 W/m.K
Trvanlivosť	min. 20 cyklov
Nebezpečné látky	pozri KBÚ

Pozn.: ďalej pozri CE tabuľku nižšie

## ZLOŽENIE

Triedený kremenný piesok, mletý vápenec, cement a zušľachtujúce prísady.

## ÚDRŽBA

Pomôcky po skončení práce umyť vodou.

## BALENIE

Papierové vrecia s PE vložkou po 25 kg.

## SKLADOVANIE

Materiál je mierne hygroskopický. Vo vzduchotesných obaloch v suchom prostredí je skladovateľný 12 mesiacov. Materiál nie je horľavý. Pri skladovaní dodržujte platné právne predpisy BOZP a ochrany ŽP.

## PREPRAVA

Pri preprave chráňte pred vlhkom a dažďom.

## ZÁRUČNÁ DOBA

12 mesiacov odo dňa výroby pri dodržaní skladovacích podmienok. Dátum výroby je uvedený na boku obalu.

## BEZPEČNOSŤ PRÁCE A OCHRANA ZDRAVIA

Používajte tento výrobok bezpečne. Pred použitím si vždy pozorne prečítajte údaje na obale a pripojené informácie o prípravku. Pokyny na bezpečné zaobchádzanie, prvá pomoc a nakladanie s odpadmi: viď obal/etiketa a karta bezpečnostných údajov (na stiahnutie na [www.stachema.sk](http://www.stachema.sk))

Obsah rozpustného šesťmocného chrómu je v súlade s platnými právnymi predpismi znížený redukčným činidlom, účinným po celú dobu životnosti.

## UPOZORNENIE

Technický list má len informačný charakter. Používanie výrobku vyžaduje odskúšanie podľa platných technických noriem. **Výrobca resp. dodávateľ neručí za škody spôsobené výrobkom pri jeho nevhodnom použití a aplikácii.**

# MP300 / CHEMA MUR PoroMalta /

Cementová malta pro lepení a stěrkování pórobetonu  
Cementová malta na lepenie a stierkovanie pórobetónu



<b>CE</b>	
STACHEMA CZ s.r.o., Hasičská 1, 280 02 Kolín - Zibohlavy	
23	
2.140.0009981.140.012.00.01	
EN 998-1:2016	
Priemyselne vyrábaná obyčajná malta (GP) na vnútorné a vonkajšie omietky múrov, stropov, pilierov a priečok kategórie CS IV, Wc 0	
EN 998-1:2016 // 12	
Reakcia na oheň	Eurotrieda A1
Kapilárna nasiakavosť	Wc 0
Priepustnosť vodnej pary	$\mu \leq 10$
Prídržnosť a spôsob odtrhnutia	$\geq 0,3 \text{ N/mm}^2$ – FP: A, B
Súčiniteľ tepelnej vodivosti (stredná tabuľková hodnota; P=50%)	( $\lambda_{10}$ , dry) 0,61 W/(m.K)
Trvanlivosť (podľa ČSN 72 2452)	min. 20 cyklov
Nebezpečné látky	pozri KBÚ
www.stachema.cz	

# MP300 / CHEMA MUR PoroMalta /

Cementová malta pro lepení a stěrkování pórobetonu  
Cementová malta na lepenie a stierkovanie pórobetonu



<b>CE</b>	
1020	
STACHEMA CZ s.r.o.	
Hasičská 1, Zibohlavý, 280 02 Kolín	
23	
2.120.0009982.005.005.00.02	
1020 – CPR - 060041150	
EN 998-2:2016	
Priemyselne vyrábaná malta na murovanie na tenké škáry v murive stien, pilierov a priečok	
EN 998-2:2016 // 5	
<b>Pevnosť v tlaku</b>	<b>Trieda M 5</b>
<b>Začiatočná pevnosť v šmyku</b> <small>(podľa EN 998-2 príloha C)</small>	<b>0,3 N.mm<sup>-2</sup></b>
<b>Reakcia na oheň</b>	<b>Trieda A1</b>
<b>Kapilárna nasiakavosť</b>	<b>≤ 0,6 kg.m<sup>-2</sup>.min<sup>-0,5</sup></b>
<b>Priepustnosť vodnej pary</b>	<b>μ 15/35</b>
<b>Tepelná vodivosť</b> <small>(stredná tabuľková hodnota; P=50%)</small>	<b>(λ10, dry) 0,61 W /(m.K)</b>
<b>Trvanlivosť</b> <small>(podľa ČSN 72 2452)</small>	<b>min. 20 cyklov</b>
<b>Nebezpečné látky</b>	<b>pozri KBÚ</b>
<a href="http://www.stachema.cz">www.stachema.cz</a>	

Dátum revízie: 11.01.2024 (Vydaním tohto technického listu strácajú predchádzajúce vydania svoju platnosť.)



**ISO 9001**

**ISO 14001**