

# EPROSIN T 03 liaci

## Dvojzložková epoxidová liaca plastmalta



### POUŽITIE:

EPROSIN T03 liaci - Sivá dvojzložková epoxidová plastmalta, ktorá sa dodáva v sete s tvrdidlom (zložka A + zložka B). Pomer zložiek v sete zodpovedá tužiacemu pomeru. Používa sa v stavebníctve ako liaca plastmalta s predĺženou dobou spracovateľnosti pre zalievanie betónových plôch a vozoviek, mostných ložísk, pätiiek zábradlových zvodidiel, muriva, betónových chodníkov, pre zhotovovanie prefabrikátov a podláh s veľkým mechanickým namáhaním atď. Tmel ani natužená zmes sa pred aplikáciou nesmie riediť.

### VLASTNOSTI:

**Vzhľad:** sivá tekutá hmota

**Objemová hmotnosť:** > 1700 kg /m<sup>3</sup>

**Pevnosť v tlaku po 24 hodinách:** > 40 MPa (pri + 20 °C)

**Pevnosť v tlaku po úplnom vytvrdnutí:** > 65 MPa (pri + 20 °C)

**Elektroizolačný odpor:** min. 20 GΩ

**Prilnavosť k podkladu:** > 3 MPa (porušenie v betóne)

**Odolnosť proti pôsobeniu chemických rozmrazovacích látok:** 0 g /m<sup>2</sup> po 150 cykloch (metóda C)

**Bez zápachu.**

**Bez zmrštenia.**

### PRÍPRAVA POVRCHU:

Betónový podklad musí byť súdržný (pevnosť v ťahu povrchových vrstiev min. 1,5 MPa), vyzretý (vek min. 28 dní), suchý (max. 4% zvyškovej relatívnej vlhkosti), čistý, odmastený, zbavený nesúdržných častí a mechanických nečistôt (prach po brúsení, atď.), najlepšie zdrsnený či brokovaný. Pri aplikácii je potrebné zabezpečiť také podmienky, aby nedošlo k vyzrážaniu vlhkosti na povrchu opravovaného podkladu (min. o +3 °C vyššia teplota než je rosný bod).

Teplota podkladu: min. +10 °C

### TUŽENIE:

Zložka A: zložka B = 100: 6,5

### SPOTREBA:

1,7 kg /m<sup>2</sup> pri hrúbke vrstvy 1 mm

### SPRACOVANIE:

Optimálna teplota oboch zložiek pred spracovaním je +15 až +20 °C. Samostatne premiešať zložku A (cca 1 min.) a zložku B zľahka pretrepať. Následne do zložky A dôkladne vmiešať zložku B (celé balenie zložiek A + B popri prípade odvážiť požadované množstvo jednotlivých zložiek A + B v predpísanom hmotnostnom pomere). Pri miešaní je nutné obmedziť primiešavanie vzduchu do hmoty voľbou vhodného miešadla a dobou miešania. Premiešanie oboch zložiek sa vykonáva mechanicky napr. nízkootáčkovou elektrickou vrtáčkou s vretenovým miešadlom.

Nevytvrdnutú kompozíciu možno z povrchu náradia umyť prípravkom Lignofix ODSTRAŇOVAČ alebo acetónom. Vytvrdnutú kompozíciu možno z povrchu odstrániť iba mechanicky.

Dodávané tvrdidlo (zložka B) je odporúčané pre vytvrdzovania pri teplotách nad +10 °C. Pri reakcii s tvrdidlom (zložka B) dochádza k vývinu reakčného tepla.

# EPROSIN T 03 liaci

## Dvojzložková epoxidová liaca plastmalta



Doba spracovania: 75 min. pri +20 °C pre 150 g zmesi  
45 min. pri +20 °C pre natuženie celého setu/balenia zložiek A + B (32,0 kg)  
Doba spracovateľnosti klesá s rastúcou teplotou a zvyšujúcim sa množstvom spracovávanej zmesi.

Najnižšia odporúčaná teplota spracovania: +10 °C (pri tejto teplote je predpísaná min. hrúbka liatej vrstvy 20 mm a teplota zložiek A + B min. +20 °C)  
Vytvrdnutie: 24 hodín pri teplote + 20 °C  
Úplné vytvrdnutie: 7 dní pri teplote + 20 °C

Vzhľadom k svojej zvýšenej reaktivite vo väčšom objeme nie je vhodné odlievanie vo vrstvách väčších než **50 mm**. Väčšie odliatky je nutné zhotovovať po častiach (vo vrstvách).

### UPOZORNENIE:

Pri aplikácii je potrebné zabezpečiť také teplotné podmienky, aby nedošlo k vyvráždaniu vlhkosti na povrchu podkladu i epoxidovej plastmalty (min. o +3 °C vyššia teplota než je rosný bod). Vetraním je nutné obmedziť prípadný výskyt kyslých plynov a pár (napr. CO<sub>2</sub>), ktoré reagujú so zložkou B a znemožňujú dokonalé vytvrdnutie materiálu. Zmiešaním veľkého množstva zložiek A + B dochádza k vývinu väčšieho reakčného tepla a tým k skráteniu doby spracovateľnosti. Hrúbka vrstvy by nemala presiahnuť **50 mm**. Pre aplikácie materiálu EPROSIN T03 liaci v medzných hrúbkach (50 mm) nesmie teplota podkladu presiahnuť +20 °C. Väčšie odliatky či vysprávky je nutné robiť po vrstvách max. 50 mm.

### TYPICKÁ APLIKÁCIA:

**1x aplikácia** EPROSIN T03 liaci - naliať a nerezovým hladidlom či špachtľou murárskym spôsobom dorovnať. Povrch ihneď uhladiť hladidlom či špachtľou namáčaným v prípravku Lignofix ODSTRAŇOVAČ alebo v acetóne. Prípravok Lignofix ODSTRAŇOVAČ alebo acetón v žiadnom prípade nepoužívať ako riedidlo natuženej kompozície!

Výrobca ponúka technickú pomoc pri spracovaní výrobku priamo na stavbe.

### BALENIE:

Set 32,0 kg (zložka A + zložka B). Iné obaly je možné dohodnúť s výrobcom.

### SKLADOVANIE:

Skladujte v tesne uzavretom a neporušenom originálnom obale na suchom, chladnom, dobre vetranom a zatienenom mieste. Teplota skladovania +15 až +25 °C. Doba skladovania max. 36 mesiacov. Chráňte pred horúčavou a sálavým teplom. Uchovávajte oddelene od potravín, krmív a liekov. Skladujte mimo dosahu detí.

### ZÁRUČNÁ DOBA:

Do dátumu uvedeného na obale pri dodržaní skladovacích podmienok.

# EPROSIN T 03 liaci

## Dvojzložková epoxidová liaca plastmalta



### BEZPEČNOSŤ:

Používajte tento prípravok bezpečne. Pred použitím si vždy pozorne prečítajte údaje na obale a pripojené informácie o prípravku.

Bezpečnostné upozornenia, prvá pomoc: viď etiketa a Karta bezpečnostných údajov (na [www.stachema.sk](http://www.stachema.sk)).

### UPOZORNENIE:

Informácie uvedené v tomto technickom liste sa opierajú o naše najlepšie znalosti, podložené výsledkami laboratórnych testov a praktické skúsenosti. Avšak, vzhľadom k tomu, že výrobok je často používaný mimo rámec našej kontroly, nemôžeme ručiť za nič iné ako za kvalitu výrobku ako takého. Neručíme za chyby vzniknuté zlou aplikáciou, použitím iných riedidiel ako odporúčaných, použitím po dobe skladovateľnosti. Pre ďalšie dokumenty ako Certifikát, Vyhlásenie o parametroch / zhode, Karta bezpečnostných údajov a pod. sa obráťte na dodávateľa tohto produktu.

Dátum revízie: 18.10.2018

**CE ISO 9001**

#### Distribútor v SR:

Stachema Bratislava a.s.  
Železničná 714/180, 900 41 Rovinka  
Tel.: 00421-2-45985500  
[stachema@stachema.sk](mailto:stachema@stachema.sk)  
[www.stachema.sk](http://www.stachema.sk)