

MAPEPUR THERMO FILL M / MAPEPUR THERMO FILL G

Samovytláčacia polyuretánová pena na výplň a izoláciu



OBLASTI POUŽITIA

MapePUR Thermo Fill M a MapePUR Thermo Fill G sa používajú na výplň, tesnenie, tepelnú a zvukovú izoláciu rôznych konštrukčných prvkov.

TECHNICKÉ VLASTNOSTI

MapePUR Thermo Fill M je rozpínavá pena dodávaná v tlakovej nádobe na ručnú aplikáciu, zatiaľ čo MapePUR Thermo Fill G vyžaduje aplikáciu pištoľou MapePUR Gun Standard alebo MapePUR Gun Special. Oba produkty sú jednozložkové peny vyrobené z polyuretánového polyméru, penotvorných činidiel a špeciálnych prísad bez obsahu CFC - freónov, ktoré by mohli poškodiť ozónovú vrstvu. Zmes expanduje pri kontakte so vzdušnou vlhkosťou a potom rýchlo vytvrdzuje, čím vytvára stabilnú penu s uzavretou štruktúrou, vynikajúcimi mechanickými vlastnosťami, vysokými izolačnými a zvukotesnými vlastnosťami.

MapePUR Thermo Fill M a MapePUR Thermo Fill G sa vyznačujú riadenou objemovou expanziou, ktorá umožňuje vyplniť a izolovať aj ťažko dostupné medzery. Výrobky sú vodeodolné a odolné voči teplu a chladu od -30°C do +80°C, ako aj voči vlhkosti a starnutiu. Peny dobre prilnú ku všetkým materiálom bežne používaným v stavebníctve, ako je murivo, betón, sadra, drevo, kov, sklo, expandovaný polystyrén, PVC a tuhej pene z polyuretánu.

Po vytvrdnutí je možné MapePUR Thermo Fill M a MapePUR Thermo Fill G rezať, brúsiť, vŕtať, zastierkovať cementovými maltami a natierať. Podľa nemeckej normy DIN 4102 sú výrobky zaradené do triedy horľavosti B3.

DÔLEŽITÉ UPOZORNENIA

MapePUR Thermo Fill M a MapePUR Thermo Fill G neprilnú k polyetylénu, silikónu alebo teflónu. Po vytvrdnutí musí byť pena chránená pred priamym vystavením UV žiareniu, aby sa zabránilo poškodeniu povrchu. Objemová rozťažnosť peny je ovplyvnená rozmermi a tvarom dutín, ako aj vlhkosťou podkladu, teplotou plechovky a premiešaním jej zložiek pred aplikáciou.

SPÔSOB POUŽITIA

Príprava podkladu

Povrchy pripravené k aplikácii peny musia byť čisté, zbavené prachu, oleja a mastnôt. Oddelené alebo uvoľnené povrchové časti musia byť odstránené. Chráňte prilahlé povrchy pred znečistením maskovacou páskou.

Opatrenia pred aplikáciou peny

Teplota okolitého prostredia musí byť od +10°C do +30°C. Najlepšie vlastnosti peny (maximálne napenenie a vytvrdnutie) sú dosiahnuté, ak plechovka a jej obsah má teplotu od +15°C do +25°C. Ak je potrebné, pred použitím zohrejte plechovku v teplej vode (max. teplota +40°C) po dobu 15-20 minút.

Pred aplikáciou, aerosólovú plechovku držte vrchnou časťou dolu a pretrepte po dobu min. 60 sekúnd tak, aby všetky zložky boli dokonale premiešané. Plechovka by mala byť premiešaná vždy aj pri dlhšom prerušení prác, aby neprichádzalo k zníženiu výdatnosti a zhoršeniu spracovateľnosti peny. Pred aplikáciu povrch navlhčite vodou, najlepšie rozprašovačom.

Aplikácia peny

MapePUR Thermo Fill M (manuálna aplikácia)

Odstráňte ochranný kryt a naskrutkujte prírodnú trubicu k rozprašovacej tryske. Držte plechovku hore dnom, nasmerujte trubicu na oblasť, kde sa má pena aplikovať a stlačte ručnú páku.

Pre optimálnu expanziu a objemovú výdatnosť je vhodné povrchy pred vytláčaním peny navlhčiť.

Peny pridávajúte do oblasti od najnižšej, najhlbšej časti a pracujte smerom nahor, kým sa medzera nevyplní na približne 50 – 60 % jej objemu. Požadovaný objem sa úplne naplní až po objemovej expanzii aplikovaného materiálu.

Na vyplnenie väčších medzier odporúčame naniesť niekoľko vrstiev produktu; počkajte medzi každou vrstvou, kým sa predchádzajúca neroztiahne, a až potom naneste ďalšiu.

MapePUR Thermo Fill G (pištoľová aplikácia)

Priskrutkujte plechovku k závitovému hrdlu pištoľí **MapePUR Gun Standard** alebo **MapePUR Gun Special**.

Otvorte regulačný ventil prietoku peny na zadnej strane pištole. Nasmerujte pištoľ na oblasť, ktorú chcete naplniť, a stlačte spúšť. Množstvo peny, ktorá sa má vytlačiť, je možné ovládať pomocou nastavovacej skrutky umiestnenej na zadnej strane pištole a spúšte. Peny pridávajúte do oblasti od najnižšej, najhlbšej časti a pracujte smerom nahor, kým sa medzera nevyplní na približne 50 – 60 % jej objemu. Medzera sa úplne vyplní, keď sa materiál roztiahne.

Pre optimálnu expanziu a objemovú výdatnosť je vhodné povrchy pred vytláčaním peny navlhčiť.

Keď je plechovka **MapePUR Thermo Fill G** prázdna, okamžite ju vymeňte za novú, už pretrepanú, ako je popísané vyššie, aby ste zabránili vytvrdnutiu peny vo vnútri pištole. Na vyplnenie väčších medzier odporúčame naniesť niekoľko vrstiev produktu; počkajte medzi každou vrstvou, kým sa predchádzajúca neroztiahne, a až potom naneste ďalšiu. Ihneď po nanesení produktu je vhodné penu postriekať vodou, aby sa dosiahla lepšia výdatnosť a optimálna polymerizácia. Po vytvrdnutí je možné prebytočnú penu rezať, brúsiť, vrtať, zastierkovať cementovými maltami alebo natierať.

ZÁSADY PRI PRÁCI V PRIEBEHU A PO DOKONČENÍ APLIKÁCIE

Ak sa použije len časť **MapePUR Thermo Fill M** (nádobka na ručnú aplikáciu), odporúča sa držať plechovku zvisle a zablokovat koniec plniacej trubice jej ohnutím, aby sa zabránilo vytvrdnutiu produktu vo vnútri tuby a bolo ju možné opätovne použiť. Ak je trubica zablokovávaná vytvrdnutou penou, vymeňte ju za novú.

Ak sa použije len časť **MapePUR Thermo Fill G** (nádobka na aplikáciu pištole), je možné uzavrieť ventil regulácie prietoku a nechať nádobu pripojenú k **MapePUR Gun Standard** alebo **MapePUR Gun Special** až niekoľko dní. Pri prerušení práce na dlhšiu dobu je naopak vhodné odskrutkovať plechovku z pištole **MapePUR Gun Standard** alebo **MapePUR Gun Special** a vyčistiť všetky stopy peny z vonkajších povrchov a vnútra pištole pomocou **MapePUR Cleaner**.

Na čistenie pištole priskrutkujte nádobku **MapePUR Cleaner** na objímku v **MapePUR Gun Standard** alebo **MapePUR Gun Special** a striekajte rozpúšťadlo niekoľko sekúnd, kým nevyjde z pištole bez stôp peny.

Odskrutkujte nádobu **MapePUR Cleaner** z pištole a stlačením spúšte pištole vystriekajte zvyšné rozpúšťadlo z vnútra pištole. **MapePUR Cleaner** použitý na čistenie opatrne zlikvidujte. Po použití uložte obe plechovky prípravku vo zvislej polohe a pred ďalším použitím ich znovu pretrepte 60 sekúnd, ako je popísané vyššie.

MapePUR Thermo Fill M a **MapePUR Thermo Fill G** sú tlakové nádoby a nesmú byť vystavené priamemu slnečnému žiareniu alebo teplotám vyšším ako +50°C.

ČISTENIE

Penu je možné pred vytvrdnutím odstrániť nastriekaním **MapePUR Cleaner** na čistený povrch. **MapePUR Cleaner** je produkt na báze rozpúšťadiel a môže zmeniť farbu povrchov, s ktorými príde do kontaktu: odporúča sa vykonať predbežné testy, aby sa overila jeho kompatibilita s čisteným podkladom. Po vytvrdnutí je možné penu odstrániť iba mechanicky.

VÝDATNOSŤ

Výdatnosť **MapePUR Thermo Fill M** a **MapePUR Thermo Fill G** je až 42 litrov (pri +23°C a 50% relatívnej vlhkosti).

Výťažnosť oboch produktov je ovplyvnená zmiešaním zložiek plechovky pred použitím, ako aj vlhkosťou a teplotou okolia a plechovky.

BALENIE

MapePUR Thermo Fill M: 750 ml plechovka.

MapePUR Thermo Fill G: 750 ml plechovka.

MapePUR Cleaner: 500 ml plechovka.

SKLADOVANIE

MapePUR Thermo Fill M a **MapePUR Thermo Fill G** je možné skladovať po dobu 15 mesiacov, za predpokladu, že je skladovaný v originálnom uzatvorenom balení, vo zvislej polohe a v suchom, uzavretom priestore pri teplote v rozmedzí od +10°C do +25°C.

MapePUR Cleaner je možné skladovať v originálnom uzatvorenom balení a v suchom, uzavretom priestore po dobu 24 mesiacov, pri teplote v rozmedzí od +10°C do +25°C.

BEZPEČNOSTNÉ PREDPISY NA PRÍPRAVU A POUŽITIE NA STAVBE

Inštrukcie na bezpečné použitie výrobku sú dostupné v aktuálnej verzii Karty bezpečnostných údajov, ktorá je k dispozícii na www.mapei.com.

VÝROBOK PRE PROFESIONÁLOV.

TECHNICKÉ VLASTNOSTI (typické hodnoty)

ŠPECIFIKÁCIA VÝROBKU

	MapePUR Thermo Fill M	MapePUR Thermo Fill G	MapePUR Cleaner
Konzistencia:	krémová	krémová	tekutina
Farba:	béžová	béžová	transparentná
Horľavosť:	áno	áno	áno

ÚDAJE PRE POUŽITIE

Pracovná teplota:	+10°C až +30°C	+10°C až +30°C	+5°C až +30°C
Optimálna teplota balenia:	+15°C až +25°C	+15°C až +25°C	+20°C až +25°C
Reakcia na oheň (DIN 4102):	B3	B3	
Reakcia na oheň (EN 13501-1):	F	F	

FINÁLNE VLASTNOSTI

	MapePur Thermo Fill M	MapePur Thermo Fill G
Povrchové zaschnutie (+23°C - 50% R.H.):	≤ 15 min	≤ 10 min
Prevádzková teplota:	-30°C až +80°C	-30°C až +80°C
Min. čakacia doba na rezanie:	40 min	40 min
Finálne vytvrdnutie:	24 h	24 h
Voľná expanzia (+23°C - 50% R.H.):	35-40 l	36-42 l
Rozmerová stabilita:	≤ 5%	≤ 5%

Súčiniteľ tepelnej vodivosti:	0,036 W/m K	0,036 W/m K
Hustota:	21-29 kg/m ³	16-22 kg/m ³
Pevnosť v tlaku:	3,5 N/cm ²	3,5 N/cm ²

UPOZORNENIE

Uvedené údaje a predpisy, hoci zodpovedajú našim najlepším skúsenostiam, sú považované za typické a informatívne a musia byť podporené bezchybným spracovaním materiálu. Preto je dôležité, ešte pred vlastným spracovaním, posúdiť vhodnosť výrobku na predpokladané použitie. Spotrebiteľ prijíma celú zodpovednosť za prípadné následky vyplývajúce z nesprávneho použitia výrobku.

Pozrite si, prosím, aktuálnu verziu technického listu dostupného na našej webovej stránke www.mapei.com

PRÁVNE OZNÁMENIE

Obsah Technického listu je možné kopírovať do iných, súvisiacich dokumentácií s tým, že výsledný dokument v žiadnom prípade nedopĺňa ani nenahrádza Technický list platný v čase aplikácie výrobku MAPEI.

Aktuálne technické listy sú k dispozícii na www.mapei.com.

V PRÍPADE VYKONANIA AKÝCHKOL'VEK ZMIEN V TECHNICKOM LISTE, PRÍPADNE V DOKUMENTÁCIACH ODVODENÝCH Z TOHTO TECHNICKÉHO LISTU, MAPEI NEPREBERÁ ŽIADNU ZODPOVEDNOSŤ.

Mapei SK s.r.o.

Nádražná 39, 90028 - Ivanka pri Dunaji



+421-2-4020 4511



www.mapei.sk



info@mapei.sk

12503-9-2023-en

Akkoľvek kopírovanie textov, obrázkov, a ilustrácií publikovaných v tomto dokumente je prísne zakázané a podlieha trestnému stíhaniu.

