

## VLASTNOSTI VÝROBKU

- Pigmentovaná dvojzložková látka na báze epoxidovej živice určená na úpravu povrchu
- Hrubovrstvová povrchová úprava, možnosť výplne a zásypu ohňom sušenými plnivami
- Veľmi dobrá odolnosť proti oteru a chemikáliám podľa EN 13529 trieda I

## OBLASTI POUŽITIA

- Systém povrchovej úpravy podlahových plôch parkovacích domov
- Povrchová úprava podlahových plôch využívaných na priemyselné účely, napr. skladov, výrobných priestorov, dielní a pod.
- Základná skúška ako OS 8, OS 10/14 a OS 11 a/b povrchová vrstva podľa DAfStb Rili SIB 2001, DIN EN 1504-2
- Expozičné scenáre podľa REACH: kontakt s vodou periodicky, inhalácia periodicky, spracovanie

## POKYNY KU SPRACOVANIU

### Príprava podkladu/miešanie:

Pozri technický list „Podklad a príprava podkladu“ a „Vyrovnávanie“. Pozri technický list „Spracovanie reaktívnych živíc“.

### Základná vrstva:

MC-DUR 1320 VK, pozri technický list „MC-DUR 1320 VK“.

### Aplikácia ako povrchová vrstva:

MC-DUR 1322 sa natiadne pomocou hladidla, kovovej alebo gumenej stierky najskôr 12 a najneskôr 24 hodín po aplikovaní stierky na zarovnanie škrabancov dutiniek a pomocou ježkového valca sa zbaví vzduchu. Pre dosiahnutie protišmykového povrchu sa MC-DUR 1322 vyplní ohňom sušeným kremičitým pieskom (0,1 - 0,3 mm) v pomere 1 : 0,5 hmotnostných dielov a v čerstvom stave sa zasype ohňom sušeným kremičitým pieskom (0,3 - 0,8 mm). Nakoniec sa MC-DUR 1322 použije ako finálna uzatváracia vrstva - zapečatenie.

### Aplikácia ako finálna uzatváracia vrstva:

Po zatvrdnutí vsypovej vrstvy alebo vyrovnávacej vrstvy z MC-DUR 1320 VK sa odstráni prebytočný piesok a môže sa aplikovať finálna uzatváracia vrstva z MC-DUR 1322. Finálna uzatváracia vrstva sa pomocou gumenej stierky ostro sťahuje cez zrno plniva a valčekom z ovčieho rúna s krátkym vlasom sa zahradí pretieraním do križa.

### Ďalšia úprava:

Na ďalšiu úpravu je možné použiť len reaktívne živice na báze epoxidovej živice.

### Osobitné upozornenia:

Spotreba, doba spracovateľnosti, pochôdnosť a možnosť zaťaženia závisia od teploty a daností objektu. Pozri technický list „Spracovanie plastov na báze reaktívnych živíc“.

Vystavenie chemickým vplyvom a svetlu môže spôsobiť zmenu farby, čo spravidla neovplyvní vlastnosti. Na chemicky a mechanicky namáhaných plochách sa prejaví opotrebovanie podmienené používaním. Odporúčame vykonávať pravidelné kontroly a priebežnú údržbu.

## TECHNICKÉ HODNOTY A CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

Veličina	Jednotka	Hodnota	Poznámky
Pomer miešania	hmotnostný pomer	5 : 1	základná zložka : tvrdidlo
Hustota	g/cm <sup>3</sup>	ca. 1,5	
Viskozita	mPa s	ca. 2 400	pri 20°C a 50% rel. vlhkosti vzduchu
Doba spracovateľnosti	minúty	ca. 45	pri 20°C a 50% rel. vlhkosti vzduchu
Pochôdzne po	hodiny	ca. 48	Teplota pod povrchom 12°C a relatívna vlhkosť ≤ 80 %
		ca. 12	Teplota pod povrchom 20°C a relatívna vlhkosť ≤ 80 %
		ca. 8	Teplota pod povrchom 30°C a relatívna vlhkosť ≤ 80 %
Zjazdne po	dni	ca. 10	Teplota pod povrchom 12°C a relatívna vlhkosť ≤ 80 %
		ca. 7	Teplota pod povrchom 20°C a relatívna vlhkosť ≤ 80 %
		ca. 5	Teplota pod povrchom 30°C a relatívna vlhkosť ≤ 80 %
Podmienky spracovania	°C	≥ 10 ≤ 30	teplota vzduchu a podkladu
	%	≤ 85	rel. vlhkosť vzduchu
	K	3	nad rosným bodom
Spotreba	kg/m <sup>2</sup>		
Povrchové pečatenie		ca. 0,5 - 0,8	
	kg/m <sup>2</sup>		
Náter		ca. 1,5	na každý mm hrúbky vrstvy
		ca. 0,53	jednovrstvová protišmyková skladba materiálu

Všetky technické údaje sú laboratórne hodnoty stanovené pri 21 °C a 50% rel. vlhkosti vzduchu.

Prostriedok na čistenie nástrojov	MC-Verdünnung EP
Farebný odtieň	MC-sivá, RAL 7023, RAL 7030, RAL 7032, RAL 7035, RAL 7037, RAL 7038, RAL 7040, ostatné farebné odtiene na požiadanie, vzhľadom na použité suroviny sa nedá vyhnúť malým odchýlkam vo farbe
Forma dodávky	párové balenie á 30 kg
Nakladanie s obalovým odpadom	Jednorazové nádoby úplne vyprázdňte. Vezmite prosím na vedomie náš informačný list „Vrátenie úplne vyprázdnených prepravných a baliacich obalov“.
Nariadenie EU 2004/42 (Decopaint smernica)	RL2004/42/EG Allj (500 g/l) < 500 g/l VOC

### Bezpečnostné upozornenia

Prosím berte na vedomie varovanie pred nebezpečenstvom a bezpečnostné pokyny uvedené na etiketách a v kartách bezpečnostných údajov. GHS CODE: RE30

**Poznámka** Údaje uvedené v tomto technickom liste sú uvedené na základe našich skúseností a najlepšieho vedomia a nie sú záväzné. Treba ich prispôsobiť príslušným stavebným objektom, spôsobu použitia a špecifickým miestnym účinkom zaťaženia. Danosti objektu, ktoré sa odlišujú od štandardného použitia, musí vopred preveriť projektant a vyžadujú individuálne schválenie. Technické poradenstvo poskytované odbornými poradcami MC nenahrádza projekčné spracovanie dokumentácie stavby. Za predpokladu uvedených skutočností ručíme za správnosť týchto údajov v rámci našich Obchodných a dodacích podmienok. Odporúčania našich pracovníkov, ktoré sa nezhodujú s údajmi uvedenými v našich technických listoch, sú pre nás záväzné len po ich písomnom potvrdení. V každom prípade sa musia dodržiavať všeobecne uznávané technické pravidlá. Údaje uvedené v tomto technickom liste sú platné pre výrobok, ktorý bol dodaný krajinou spoločnosťou uvedenou v päte dokumentu. Upozorňujeme na to, že údaje v iných krajinách sa môžu od nich odlišovať. Rešpektujte príslušné technické listy k výrobkom platné v zahraničí. Vždy platí najnovší Technický list, venujte pozornosť dátumu vydania, ktorý je uvedený v päte dokumentu. Všetky predchádzajúce vydania sú neplatné a už sa nesmú používať. Najnovšie znenie poskytneme na požiadanie alebo ho možno stiahnuť z internetu. [2400021264]