

VLASTNOSTI VÝROBKU

- Špeciálna dvojzložková transparentná polyuretánová živica
- Možnosť prídania minerálnych plnív
- Rýchlotvrdnuci materiál
- Vytvrdnutie nie je závislé od vlhkosti a teploty
- Krátky čas na prepracovanie

OBLASTI POUŽITIA

- Základný náter na minerálne podklady, pod povrchovú úpravu na báze EP a PU
- Systém povrchovej ochrany OS 8/OS 10 podľa DAfStb Rili SIB 2001, DIN EN 1504-2 a DIN V 18026
- Spojivo pre škrabané stierky a stierky na vyrovnanie dutinkových nerovných povrchov, ako aj pre malty na báze reaktívnych živíc
- Možnosť spracovania aj za nepriaznivých poveter nostných podmienok

POKYNY KU SPRACOVANIU

Príprava podkladu / miešanie:

Pozri technický list „Podklad a príprava podkladu“. Pozri technický list „Spracovanie reaktívnych živíc“.

Základný náter:

MC-DUR TopSpeed SC sa v podobe základného náteru nanáša gumenou stierkou alebo valčekom. Čas na prepracovanie je 2 až 12 hodín. Keď nie je možnosť prepracovať povrch do 12 hodín, MC-DUR TopSpeed SC zľahka zasypte v čerstvom stave ohňom sušeným kremičitým pieskom (zrornosť 0,1 mm - 0,3 mm), alebo ho pred prepracovaním zľahka prebrúste a vyčistite.

Škrabaná stierka a stierka na vyrovnanie dutinkových nerovností:

Škrabanú stierku a stierku na vyrovnanie dutinkových nerovností vytvorte na predpenetrovanej ploche zo zmesi MC-DUR TopSpeed SC/kremičitý piesok pomocou oceľového hladidla, plochej plastovej stierky, alebo gumenej stierky. Použite zmes MC-DUR TopSpeed SC a kremičitého piesku (zrornosť 0,1 mm - 0,3 mm) v hmotnostnom pomere 1 : 1 až 1 : 2. Škrabanú stierku a vyrovnávaciu stierku prepracujte do 12 hodín, ak to nie je možné, aj v tomto prípade zasypte čerstvú stierku kremičitým pieskom (zrornosť 0,1 mm - 0,3 mm).

Malta na báze reaktívnych živíc:

Vlastnosti reaktívnej malty na báze reaktívnych živíc MC-DUR TopSpeed SC závisia od krivky zrnosti. Pri miere vyplnenia 1 : 8 hmotn. jedn. sa pri odbornom spracovaní a zhutnení vytvorí malta tesná voči kvapalinám.

Malta na báze reaktívnych živíc zapracujte do čerstvého adhézneho mostíka vytvoreného z MC-DUR TopSpeed SC (150 - 300 g/m²). Pre iné pomery miešania sa poraďte s pracovníkmi nášho technického poradenstva.

Aplikácia vo zvislom smere:

Na naklonených alebo zvislých plochách pridajte do MC-DUR TopSpeed cca. 2 - 4 hmotn.-% MC- Stellmittel TX 19, aby mala malta stierkovateľnú a stabilnú konzistenciu.

Osobitné upozornenia:

Spotreba, doba spracovania, pochôdnosť a dosiahnutie zaťažiteľného stavu sa môžu meniť v závislosti od teploty a daností objektu. Pozri k tomu technický list „Spracovanie reaktívnych živíc“.

Vystavenie malty chemickým vplyvom môže spôsobiť zmenu farby, čo spravidla nemá negatívny vplyv na jej vlastnosti. Na chemicky a mechanicky namáhaných plochách sa prejaví opotrebovanie podmienené používaním.

U vrstiev s väčšou hrúbkou, ktorých pomer miešania je príliš bohatý na spojivá, sa môže prejavovať omeškanie reakcie.

TECHNICKÉ HODNOTY A CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

Veličina	Jednotka	Hodnota	Poznámky
Pomer miešania	hmotnostný pomer	100 : 60	základná zložka : tvrdidlo
Hustota	g/cm ³	ca. 1,1	pri 20°C a 50% rel. vlhkosti vzduchu
Viskozita	mPa s	ca. 1 100	pri 20°C a 50% rel. vlhkosti vzduchu
Doba spracovateľnosti	minúty	ca. 20	pri 20°C a 50% rel. vlhkosti vzduchu
Možnosť prepracovania po	hodiny	2 2,5	pri 20°C a 50% rel. vlhkosti vzduchu pri 2°C a relatívnej vlhkosti vzduchu 50%
Možnosť zaťaženia po (plný)	dni	2 3	pri 20°C a 50% rel. vlhkosti vzduchu pri 2°C a relatívnej vlhkosti vzduchu 50%
Podmienky spracovania ¹⁾	°C	≥ 2 ≤ 35	teplota vzduchu, materiálu a podkladu
	%	≥ 50	rosný bod nesmie klesnúť pod
Spotreba	g/m ²		
Primer		ca. 150 - 300	
	g/m ²		1:1 GT (0,1 - 0,3 mm)
Ako škrabaná omietka		ca. 600	
	g/m ² /mm		1:8 GT (s MC-Spezialkörnung SK1)
Ako malta		ca. 250	

Všetky technické údaje sú laboratórne hodnoty stanovené pri 21 °C a 50% rel. vlhkosti vzduchu.

1) Viskozita a spotreba závisia od teploty materiálu. Pre optimálne množstvo spotreby a aplikačné vlastnosti sa odporúča skladovanie materiálu pri teplote cca 20 °C.

Prostriedok na čistenie nástrojov	MC-čistiaci prostriedok U
Farebný odtieň	transparentný
Forma dodávky	párové balenie 5 kg a 10 kg
Nakladanie s obalovým odpadom	Jednorazové nádoby úplne vyprázdnite. Vezmite prosím na vedomie náš informačný list „Vrátenie úplne vyprázdnených prepravných a baliacich obalov“.
Nariadenie EU 2004/42 (Decopaint smernica)	RL2004/42/EG Allj (500 g/l) < 500 g/l VOC

Bezpečnostné upozornenia

Prosím berte na vedomie varovanie pred nebezpečenstvom a bezpečnostné pokyny uvedené na etiketách a v kartách bezpečnostných údajov. GHS CODE: PU10

Poznámka Údaje uvedené v tomto technickom liste sú uvedené na základe našich skúseností a najlepšieho vedomia a nie sú záväzné. Treba ich prispôsobiť príslušným stavebným objektom, spôsobu použitia a špecifickým miestnym účinkom zaťaženia. Danosti objektu, ktoré sa odlišujú od štandardného použitia, musí vopred preveriť projektant a vyžadujú individuálne schválenie. Technické poradenstvo poskytované odbornými poradcami MC nenahrádza projekčné spracovanie dokumentácie stavby. Za predpokladu uvedených skutočností ručíme za správnosť týchto údajov v rámci našich Obchodných a dodacích podmienok. Odporúčania našich pracovníkov, ktoré sa nezhodujú s údajmi uvedenými v našich technických listoch, sú pre nás záväzné len po ich písomnom potvrdení. V každom prípade sa musia dodržiavať všeobecne uznávané technické pravidlá. Údaje uvedené v tomto technickom liste sú platné pre výrobok, ktorý bol dodaný krajinou spoločnosťou uvedenou v päte dokumentu. Upozorňujeme na to, že údaje v iných krajinách sa môžu od nich odlišovať. Rešpektujte príslušné technické listy k výrobkom platné v zahraničí. Vždy platí najnovší Technický list, venujte pozornosť dátumu vydania, ktorý je uvedený v päte dokumentu. Všetky predchádzajúce vydania sú neplatné a už sa nesmú používať. Najnovšie znenie poskytneme na požiadanie alebo ho možno stiahnuť z internetu. [2400021453]